

Stavankare Bockad

Lyft av väggelement

Tabell 1. Maximal elementvikt vid lyft under transport och vid montage.

Dimension swl x l	t _{min} [mm]	d _{min} [mm]	e ¹⁾ [mm]	Maximal elementvikt [ton]		A-armering ①	C-bygel ²⁾ ②
				α=90°	α=60°	d [mm]	n x d [mm]
2,5tx388	100	200	50	3,9	3,3	2 x Ø10	2 x Ø8
2,5tx508	80	200	50	4,1	3,6	2 x Ø10	2 x Ø8
5,0tx565	140	320	68	8,3	7,2	2 x Ø10	2 x Ø8
5,0tx885	100	320	68	8,5	7,4	2 x Ø10	2 x Ø8
7,5tx734	140	605	70	11,4	9,9	2 x Ø12	2 x Ø10
7,5tx1134	120	605	70	13,3	11,5	2 x Ø12	2 x Ø10
10tx854	160	610	70	13,9	12,1	2 x Ø12	2 x Ø10
10tx1065	140	610	70	16,7	14,5	2 x Ø12	2 x Ø10
10tx1284	140	610	70	16,7	14,5	2 x Ø12	2 x Ø10
15tx1065	200	750	70	21,6	18,7	2 x Ø12	2 x Ø12
15tx1535	160	750	70	24,6	21,3	2 x Ø12	2 x Ø12

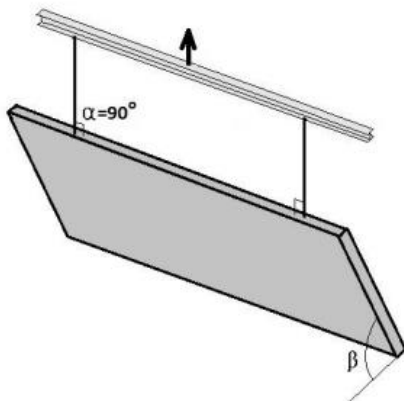
¹⁾ Måttet är avståndet centrum ankarhuvud och centrum förankring, se sida 2.

²⁾ C-byglar ska placeras så nära stavankaret som möjligt och maximalt 0,75*I ifrån ankaret. Placeras innanför nätarmering

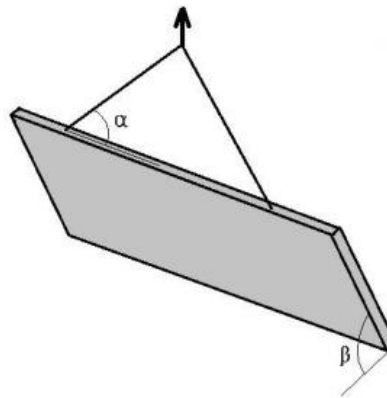
Förutsättningar

- Kubhållfasthet minst 20 MPa vid avformning och minst 30 MPa vid montage.
- Välsjord stålform (formsug 1 kN/m²).
- Skivan där lyft sitter ska innehålla armeringsnät, 2 x min. 65 mm² /m, maskvidd max 300 mm. Övrig armering placeras innanför näten.
- Armeringskvalitet motsvarande K500B.
- Lyft med stationär kran, mobilkran eller lastbils-kran.
- Avformning skall ske med fördelningsok, α = 90°.
- Generellt gäller β>75° vid avformning, transport och montage.
- Vid α ≤ 90° måste lufthuvuden alltid ha full kontakt med betongen
- Tabell 1 täcker även in avformning om den sker enligt beskrivning i detta dokument.

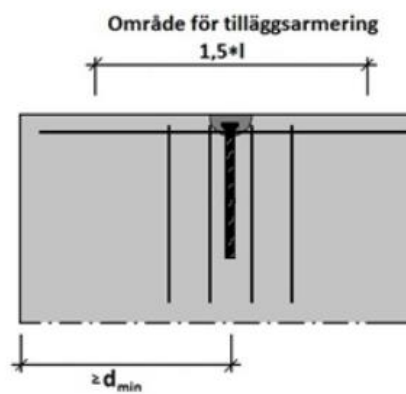
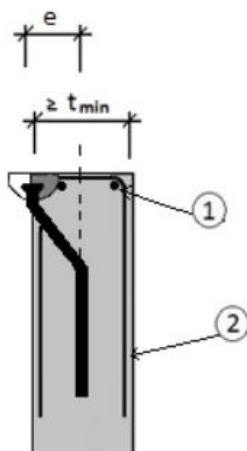
Armering- och lyftutförande



Avformning



Transport/montage





Let's connect

Styrande dokument

SS-EN 1992-1-1

SS-EN 1993-1-1

SS-EN 1993-1-8

CEN/TS 1992-4-1

CEN/TS 1992-4-2

SIS-CEN/TR 15728